

21126



FRAISE 2 DENTS POUR ALUMINIUM

2 ZÄHNE FRÄSER FÜR ALUMINIUM

ENDMILL 2 FLUTES FOR ALUMINIUM

		Vc (m/min)	Avance • Vorschub • Feed				Vf (mm/min)			
3<D≤5: Vf*0.8 6<D≤12: Vf										
			ap → ae →	1.5*D D	1*D D	0.5*D D	1.5*D 0.5*D	1*D 0.25*D	0.5*D 0.5*D	
	1a	140	260		900	1550	1200	2100	1850	
	1b									
	1c									
	1d									
	2a									
	2b									
	2c									
	3a									
	3b									
	4a									
	4b									
	5	180	180	450	450	650	550	900	800	
	6a									
	6b									
	7a									
	7b									
	8a									
	8b									
	9a	320	360	1250	1250	1750	1500	2300	1950	
	9b	200	250			1200		1550	1350	
	10a	300	400	1400	1400	2800	2100	4100	3500	
	10b	250	320	1100	1100	2200	1700	3200	2800	
	10c	190	250	850	850	1750	1300	2500	2200	
	11a	170	210	700	700	1450	1100	2100	1850	
	11b	120	150	500	500	1050	800	1500	1300	
	12a	130	160	550	550	750	650	1000	850	
	12b	90	120		420	550	500	750	650	
	13a	320	360			1750		2300	1950	
	13b									